



FICHA TÉCNICA MUEBLE ALA

ALTURA TOTAL: 560 MM
ANCHURA TOTAL: 1400 MM
PROFUNDIDAD TOTAL: 600 MM



2.2.- CARACTERISTICAS

EL MUEBLE SE DIVIDE EN:

- Porta cpu (20x56x60) dotado de salida para conexiones en su parte posterior mediante pasacables de 8.
- Armario dotado de un estante intermedio (72x56x60).
- Cajonera (44x56x60). dotada de tres cajones para uso general, Frontales de cajón disponibles:

LAMINADOS: en los colores disponibles de la serie.

LUXE: Tablero de MDF decorativo de 18mm, lacado en Alto Brillo por una cara, contra-cara decorativa mate no lacada. La gama de acabados Luxe se cantea con canto cristal para sobres de mesa y frentes de cajón, e incorpora una banda de color translúcido en su parte superior, y con acabado propio en la parte inferior, siempre con canto ABS de 1mm de espesor, aplicado con cola poliuretánica mediante láser (según acabados), con todas sus aristas redondeadas a R= 1mm.

EL SISTEMA PARA LA UBICACIÓN DE MUEBLE ALA consiste en un anclaje metálico que subsituye el lateral de la mesa donde se ubica el mueble ala.

Se puede colocar en posición enrasada o no enrasada en el montaje de la misma forma, puede adaptarse como ala derecha o izquierda.

SUPERFICIES Y ESTRUCTURA

- Tablero aglomerado de partículas de madera en **19 mm de espesor**, encolado con resinas sintéticas, de densidad media 690 kg/m³. Grupo Alvic cumple la normativa **PEFC** de protección al medio ambiente para que las maderas utilizadas sean procedentes de explotaciones sostenibles.

Recubrimiento melamínico, con canto de PVC de 2 mm de espesor, aplicado con **cola PUR** (Adhesivo sólido poliuretánico higroreactivo), **innovación** aplicada en el proceso de encolado que proporciona grandes prestaciones de resistencia al calor y un óptimo comportamiento a la humedad y los solventes. La aplicación de la cola PUR en el proceso de encolado se realiza a través de pistola que permite aplicar la cola únicamente a la superficie del canto, sin que restos de cola afecten a la superficie de trabajo, dando como resultado unos acabados en los sobres de la mesa impecables. El formato de la cola PUR, de color translúcido, la hace prácticamente invisible, y su composición es, además, de mayor adherencia que la cola tradicional. Los resultados son unos acabados de calidad muy superiores al tradicional sistema de encolado.

Las aristas de los cantos se redondean a R= 1.5 mm, siendo los cantos y esquinas de la superficie de trabajo redondeadas Trasera de tablero de 19mm de espesor con recubrimiento melamínico.

CAJONERA:

fabricado en tablero de partículas de 19mm de espesor con recubrimiento melamínico. El conjunto va armado con clavijas de haya vaporizada, encolado y prensado. Los cajones se suministran de madera, cuerpo formado por elementos de dm, guías metálicas acabadas con pintura epoxi, provista de rodillos cubiertos con material para amortiguar el ruido, sistema centralizado de cierre con bombillo zamac cromado. Las llaves se suministran con carcasa de plástico plegable



FICHA DE CALIDADES

PRUEBAS Y ENSAYOS DE LOS TABLEROS DE NUESTROS PROVEEDORES

Tablero aglomerado de partículas de madera prensada,
con recubrimientos melaminizados, con las siguientes CARACTERÍSTICAS:

1,1 TABLERO DE PARTÍCULAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Densidad	UNE-EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE-EN 322:1994	UNE-EN 312- 1:2004
Resistencia a la flexión	UNE-EN 310:1994	UNE-EN 312- 1:2004
Módulo de elasticidad en flexión	UNE-EN 310:1994	(TIPO P2)
Cohesión interna	UNE-EN 319:1994	
Resistencia al arranque de superficie	UNE-EN 311:1994	
Resistencia al arranque de tornillos	UNE-EN ISO 13446:2002	Valor informativo

1.4. TABLEROS DE MDF LAMINADOS EN UNICOLORS DE ESTRATIFICADO (STRATA).

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN SV
Resistencia al manchado (Valoración)	UNE-EN 438- 2:2005	Grado no inferior a 3
Resistencia a la abrasión - Punto inicial (ciclos) - Resistencia. Punto medio (ciclos)	UNE-EN-438- 2:2005	Clase 2 No inferior a 50 No inferior a 150
Solidez del color a la luz (Valoración escala de azules)	UNE-EN-438- 2:2005	No inferior a 6

Especificación según UNE-EN 438-2:2005 para laminado estratificado y acorde con la especificación para mueble de oficina UNE 89401-3:2008.

SV: Superficies verticales y horizontales de baja licitación (frentes armario, faldones de mesa, baldas, envolventes de armario, etc.)

2.2. PROCESOS DE ENCOLADO

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Encolado de canto	UNE 56843:2001 Apdo. 8	Sin desencilado

3.- MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Para el cuidado y conservación de este mueble le recomendamos observe los siguientes consejos de utilidad: No emplee utensilios cortantes ni esponjas abrasivas para limpiar los componentes de madera ni los acabados de pintura o cromo sobre metal.

Para la limpieza de las encimeras evite el uso de esponjas de fibras duras, jabones abrasivos, acetonas y disolventes; basta una esponja y agua jabonosa.

Estas instrucciones de conservación y limpieza se hacen extensivas a las superficies de cristal donde, además, debe observarse la precaución de no arrastrar jarrones u otros objetos de hogar para evitar rayones indeseables. Tampoco es aconsejable la colocación de recipientes a elevada temperatura.